



- Invertorový zvärací zdroj TIG DC chladený plynom
- Zváranie TIG s opakovateľným, elektronickým HF zapálením oblúka
- Zváranie TIG-Liftarc bez HF
- Metódy zváranie: TIG a ručné impulzné zváranie obalenou elektródou
- 2-taktný/4-taktný režim
- Prehľadné užívateľské rozhranie, zmysluplné zníženie počtu ovládacích prvkov na najdôležitejšie funkcie
- Znížený sekundárny prúd vyvolateľný cez tlačidlo horáka
- Nastaviteľný nábeh / dobeh prúdu
- Nastaviteľný predfuk plynu / dofuk plynu
- Ručné zváranie obalenou elektródou
- Funkcia Antistick
- Nastaviteľný prúd a doba horúceho štartu
- Nastaviteľný Arcforce
- Šetrí prúd vďaka vysokému stupňu účinnosti a funkcii standby
- Prenosné prevedenie s ramenným popruhom
- Pripojenie na sieť 230 V/16 A
- Vysoké tolerancie sieťového napätia +15 %/-40 %, a tým neobmedzene schopné pre generátorovú prevádzku
- Ochrana proti prepätiu: Nechceným pripojením prístroja k sieťovému napätiu 400 V nedôjde k poškodeniu prístroja

	Picotig 200 puls TG			
	TIG		Ručné zváranie elektródou	
Rozsah nastavenia zväracieho prúdu	5 A - 200 A		5 A - 150 A	
Dovolený zaťažovateľ pri teplote okolia	25 °C	40 °C	25 °C	40 °C
25 %	—	200 A	—	—
35 %	—	—	—	150 A

Picotig 200 puls TG



60 %	–	150 A	–	120 A
100 %	–	140 A	–	100 A
Napätie naprázdno		90 V		
Sieťová frekvencia		50 Hz / 60 Hz		
Sieťová poistka (pomalá)		1 x 16 A		
Sieťové napätie (tolerancia)		1 x 230 V (-40 % - +15 %)		
Max. pripojovací výkon	4,4 kVA		–	
Doporučený výkon generátora	7,5 kVA		–	
cos φ		0,99		
Stupeň účinnosti		86 %		
Rozmery prístroja DxŠxV v mm		428 x 136 x 252		
Hmotnosť prístroja		8 kg		
Krytie		IP 23		
Prípojenie zväracieho horáka		Decentralizované		
Normy	IEC 60 974-1; -10 / Symbol S / Trieda elektromagnetickej kompatibility A			